



Anlagenbau, Industrie und Gebäude

# SCHALTSCHRANKBAU

Methoden - Komponenten - Workflow



Bild: May Distribution GmbH & Co. KG

## Sedotec

Interview mit Dirk Seiler

Seite 32

## ABB

Plug&Play-Energiemonitoring

Seite 40

## Stego

Neue Schaltschrankheizungen

Seite 52

## Eplan

Schaltschrankbestückung

Seite 56



Verschluss-technik mit System



**Bild 1** | Montageservice: Der Kunde erhält auf Wunsch ein fertig aufgebautes Produkt..



**Berater und Konfigurationsspezialist mit umfangreichem Montageservice**

# Alles aus einer Hand

*Bei der Erstellung von Gehäuse- und Schrank-Systemen kommt es auf das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten an. Der Spezial-Distributor May Distribution zeigt, wie sich aus unterschiedlichen Produkten und Dienstleistungen ein exakt an das Anforderungsprofil angepasstes Schranksystem erstellen lässt.*

Über die Lieferung der reinen Standardprodukte hinaus bietet May eine Vielzahl an Dienstleistungen. Das Unternehmen sieht sich als Projekt- und Engineering-Partner, der auf Wunsch Komplettsysteme aus einer Hand liefert, von der Beratung und Konfigura-

tion bis hin zur Montage. May ist seit knapp 70 Jahren am Markt und kann dadurch auf ein breites Produktsortiment zurückgreifen, darunter bekannte Marken und Hersteller wie nVent Hoffman, nVent Schroff, Harting und Wago.

## **Kundenspezifische Modifikationen**

Einen wichtigen Schwerpunkt bilden die Dienstleistungen und Services. Das fängt mit Modifikationen an und geht über fertig montierte und vorverdrahtete Baugruppen bis hin zur konstruktiven und fertigungsbezogenen Projektbegleitung. Auch wenn Produkte an bestimmte Gegebenheiten angepasst und durch Bohrungen, Ausbrü-



Bild 2 | Kundenspezifische Modifikationen sind problemlos möglich.

che, Bedruckung, Sonderfarben oder eine spezielle Frontplattengestaltung modifiziert werden müssen, kümmert sich der Distributor um die Umsetzung. Der Kunde erhält auf Wunsch ein fertig aufgebautes Produkt inklusive aller Einbau- und Zubehörteile sowie fertig montierter Baugruppen. Auch eine Konfektionierung von Leitungen als Einzelstück oder Serie ist möglich, ebenso eine Lagerbevorratung nach Kundenabsprache.

### **Breites Spektrum standardisierter Komponenten**

Für eine Vielzahl von Anwendungen kommt bei May die universelle Elektronikschrank-Plattform Schroff Varistar CP zum Einsatz. Das Schranksystem Varistar CP verfügt über einen fortschrittlichen, robusten, geschweißten Stahlrahmen. Durch die Kombination von standardisierten Komponenten können Kunden aus mehr als 100

Schrankabmessungen, einem breiten Spektrum aus Zubehörteilen und Modifikationen, einschließlich Ausbrüchen und Sonderfarben, wählen. Die Vorteile von Varistar CP liegen auf der Hand:

- **Stabilität**

Geprüfte Traglast: 1.600kg statische Zuladung und 1.000kg dynamische Zuladung auf integrierten Lenkrollen

- **Zugangskontrolle**

100 Prozent Zugangssicherheit dank Mehrpunktschließsystem bestehend aus Schließsystem und spezieller mechanischer Konstruktion

- **Kabelmanagement für Profis**

Vermeidung von Zugbelastung, Abknicken und Quetschen der Datenverkabelung

- **Modularität**

Einfach anpassbar um zahlreiche Applikationsanforderungen zu erfüllen und die eigene individuelle Markenidentität widerzuspiegeln

- **Kurze Installations- und Montagezeit**

Einfache und schnelle Montage des Zubehörs mit einem Werkzeug (dank einheitlicher TORX 30-Schrauben)

- **Hohe Befestigungsflexibilität**

Einzigartiges Mäanderprofil zum Einbau des Zubehörs

Bild 3 | May bietet unter anderem Wandgehäuse von nVent Hoffman bis Schutzart IP69K.



Bild: nVent Hoffman

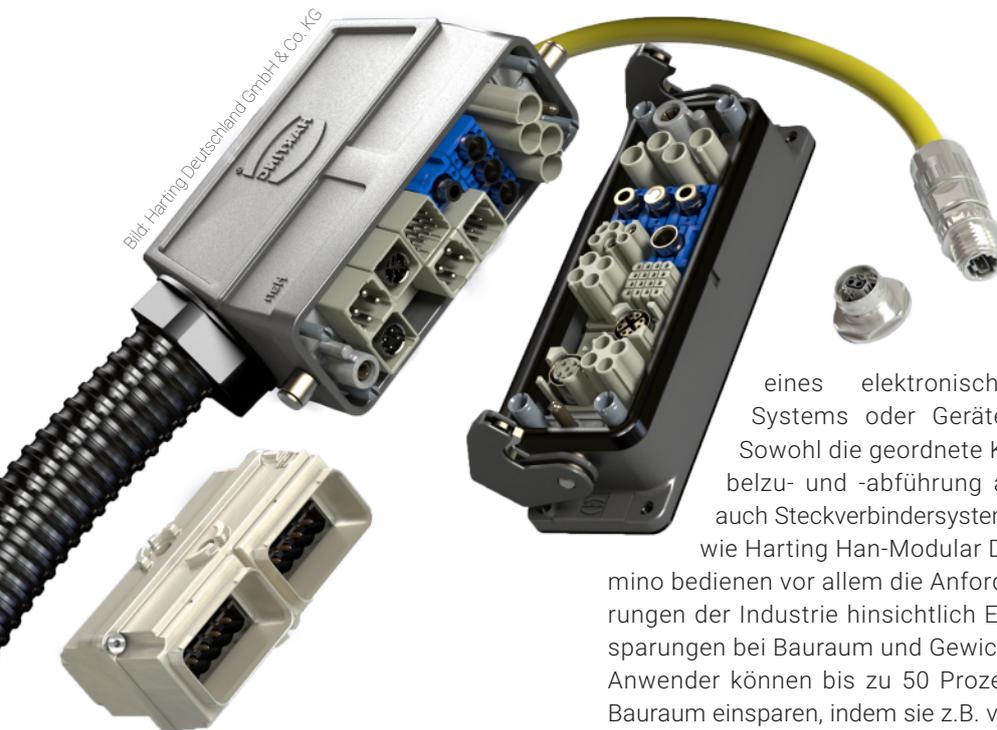


Bild: Harting Deutschland GmbH & Co. KG

**Bild 4 | Han-Modular Domino Module**  
– mehr Platz, weniger Gewicht

eines elektronischen Systems oder Gerätes. Sowohl die geordnete Kabelzu- und -abführung als auch Steckverbindersysteme wie Harting Han-Modular Domino bedienen vor allem die Anforderungen der Industrie hinsichtlich Einsparungen bei Bauraum und Gewicht. Anwender können bis zu 50 Prozent Bauraum einsparen, indem sie z.B. verschiedene Übertragungs-Arten in ein Modul integrieren.

satzort, hier profitiert der Anwender von einer intuitiven und komfortablen Handhabung. Durch den geöffneten Hebel ist die Klemmstelle eindeutig markiert, damit reduziert sich die Gefahr, Klemmstellen beim Verdrahten zu vergessen oder Leiter falsch anzuschließen. Darüber hinaus bleiben beide Hände frei für die Verdrahtung der Leiter, weil die Klemmstelle nicht mit einem Betätigungswerkzeug offengehalten werden muss. Das erleichtert insbesondere den Anschluss schwer biegsamer Leiter mit großen Querschnitten. Zusätzlich unterstützt May seine Kunden durch vorkonfektionierte Hutschienen – das spart Zeit und Lagerkosten. Auch Vorverdrahtungen von Gehäusen und Schränken gehören zum Angebot von May Distribution. ■

[www.may.berlin](http://www.may.berlin)

- Schutzart IP20 bis IP55
- EMV-Schirmung
- verschiedene Kühloptionen
- für stationäre oder mobile Anwendungen

**Umfassendes Angebot an Schaltschränken**

Wenn es um Schaltschränke geht, dann ist nVent Hoffman ein kompetenter Partner. Das umfassende Angebot an Standardprodukten beinhaltet Standardschränke, Wandgehäuse, Klemmenkästen und MMS-Produkte (Mensch-Maschine-Schnittstelle). Auch hierfür werden Modifikationen angeboten. Der Anwender kann die Produkte unter den härtesten Bedingungen einsetzen. Die Schutzarten gehen bis IP69K.

**Platzsparende Steckverbindersysteme**

Steckverbinder und Kabel gehören ebenfalls zum Innenleben

**Verkabelung und Verdrahtung**

Auch bei der Verkabelung im Schrank unterstützt May seine Kunden, beispielsweise mit den Reihenklemmensystemen von Wago. Das Portfolio umfasst Klemmensysteme für nahezu jeden Anwendungsbereich und alle Sicherheitsanforderungen. Besonders die Wago-Reihenklemme Topjob S erleichtert die Verdrahtung im Schrank, denn mit ihr lassen sich auch Kabel ohne Hilfe von Werkzeugen einfach mit der Hand anschließen und wieder lösen. Das ist besonders interessant bei der Feldverdrahtung am Ein-

**Autor |** Dieter Schink, Geschäftsführer May Distribution GmbH & Co. KG

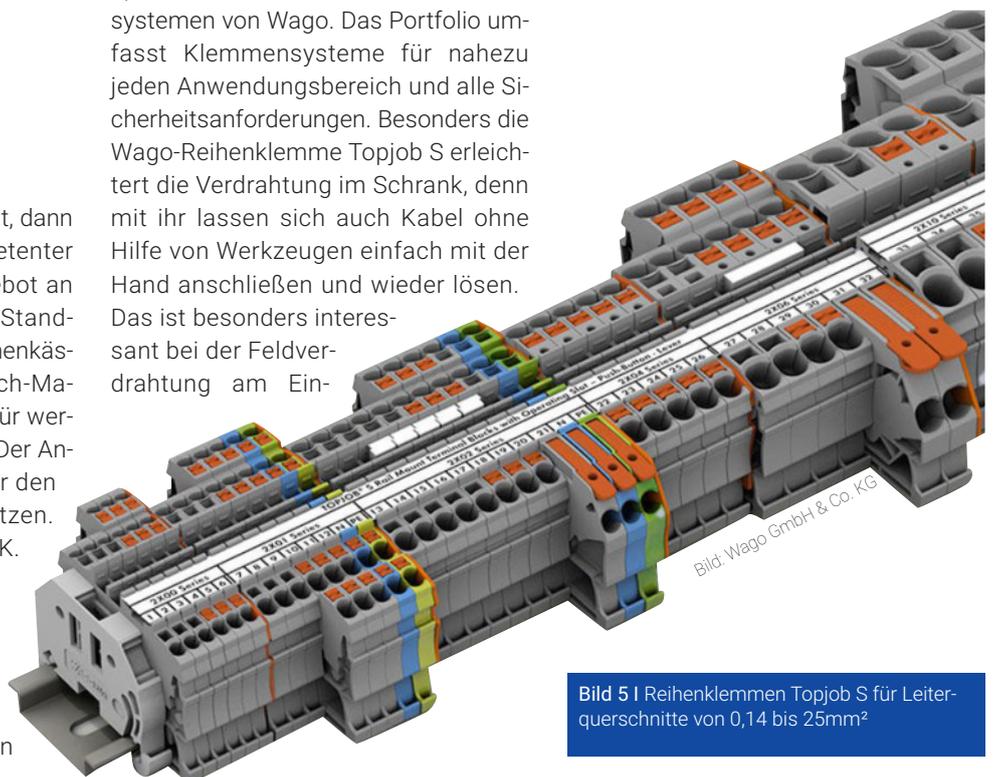


Bild: Wago GmbH & Co. KG

**Bild 5 | Reihenklemmen Topjob S** für Leiterquerschnitte von 0,14 bis 25mm<sup>2</sup>